

**CO.TU.GE. - CONSORZIO TURISTICO DEL COMPENSORIO DEI MONTI
GEMELLI**

Largo degli Aranci - 63100 Ascoli Piceno

ESTRATTO DEL VERBALE N. 2/2021 DELL'ASSEMBLEA DEGLI ENTI

CONSORZIATI IN DATA

29 GIUGNO 2021

Il giorno martedì 29 (ventinove) del mese di giugno dell'anno 2021 (duemilaventuno), presso la sede consortile in Ascoli Piceno, Largo degli Aranci, alle ore 13:15 si è riunita l'assemblea degli enti consorziati, come da convocazione del Presidente dell'Assemblea Dott. Marco Fioravanti prot. 141 del 24-06-2021 e successiva integrazione prot. 142 del 25-06-2021 per discutere e deliberare sul seguente ordine del giorno:

- 1. Approvazione verbale seduta precedente del 04-03-2021.**
- 2. Contratto Istituzionale di Sviluppo CIS – Aree Sisma – Provvedimenti.**
- 3. Approvazione Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi e ausili finanziari.**
- 4. Nomina nuovo componente del Consiglio di Amministrazione a seguito delle dimissioni presentate dal sig. Giulio Giovannini.**
- 5. Varie ed eventuali.**

Il Presidente Fioravanti fa l'appello dei presenti, dichiarando e constatando:

- che sono presenti i rappresentanti dei seguenti Enti Consorziati, come da foglio presenze conservato agli atti.

N	Ente Associato	Rappresentato da	Quota
1	Provincia di Ascoli Piceno	assente	
2	Comune di Ascoli Piceno	Sindaco Marco Fioravanti	25
3	Consorzio Bacino Imbrifero Fiume Tronto	Presidente Luigi Contisciani	3
4	Comune di Folignano	Sindaco Matteo Terrani	10
5	Provincia di Teramo	Presidente Diego Di Bonaventura (in contatto telefonico nel prosieguo della riunione, ore 13:35)	12
6	Comune di Valle Castellana	assente	
7	Comune di Civitella del Tronto	Consigliere delegato Stefano Marcozzi	10
8	Comune di Campi	Consigliere delegato Pietro Adriani	5
		Totale quote	65 su 100

- che sono presenti i seguenti membri del Consiglio di Amministrazione:
 - **Vincenzo Lori** – Presidente
 - **Paola Romanucci** – Consigliere
 - **Daniele Zunica** – Vice Presidente (dalle ore 13:30).

Assente giustificato il Segretario Dott. Loris Scognamiglio.

Funge da segretario verbalizzante la Rag. Bruna Tassoni.

...

...

OMISSIS...

...

...

Punto n. 4) **Nomina nuovo componente del Consiglio di Amministrazione a seguito delle dimissioni presentate dal sig. Giulio Giovannini.**

A seguito delle dimissioni presentate dal Consigliere Giulio Giovannini, il Sindaco del Comune di Valle Castellana, con nota del 17-06-21, ha delegato in seno al C.d.A. del Consorzio il Sig. Sante Di Giacomo.

L'assemblea, pertanto, all'unanimità,

delibera

la sostituzione del dimissionario membro del Consiglio di Amministrazione, Giulio Giovannini, con Sante Di Giacomo, come indicato dal Comune di Valle Castellana, fino alla scadenza dell'attuale consiliatura (22-06-2022).

Quanto sopra in conformità a quanto deliberato nell'assemblea del 22-12-2020, ovvero di mantenere in carica il Consiglio di Amministrazione nominato in vigenza del precedente statuto fino alla naturale scadenza del 22-06-2022.

...

...

OMISSIS...

...

...

La seduta è tolta alle ore 13.45.

Letto, confermato e sottoscritto.

f.to Il Presidente dell'Assemblea (Marco Fioravanti)

f.to Il Segretario verbalizzante (Bruna Tassoni)